PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-085134

(43) Date of publication of application: 10.04.1991

(51)Int.CI.

A61B 1/00 G02B 23/24

(21)Application number: 01-223483

(71)Applicant : OLYMPUS OPTICAL CO LTD

(22)Date of filing:

30.08.1989

(72)Inventor: TAKAHASHI YUTAKA

TAKEHATA SAKAE **SONOBE KAZUO HIBINO HIROKI**

SAKURAI TOMOHISA

MURATA AKIRA

SAKAMOTO NOBUYUKI KOSAKA YOSHIHIRO MATSUI KOICHI **IEOKA SHIYOUICHI GOTANDA SHOICHI KOBAYASHI KAZUTADA**

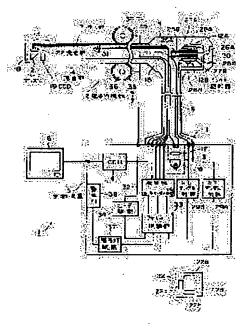
KODA KOJI

(54) AUTOMATIC INSERT EQUIPMENT

(57)Abstract:

PURPOSE: To insert an endoscope properly and automatically by dividing an endoscopic image into a plurality of regions, by comparing output levels of respective regions and by putting the compared output signals into a fuzzy inference device so as to control an insert direction.

CONSTITUTION: A light receiving part 22 is composed of four divided photodetectors 22a-22d, wherein 22a and 22b correspond to up- and downward bending directions and 22c and 22d to right and left bending directions. Motors 27a and 27b are connected with up-down and right-left angle control circuits 29A and 29B, respectively, and have their motions controlled by these control circuits 29A and 29B. Output signals from the light receiving part 22 for detecting a direction of automatic insert are put into an operation part 32 through a signal cable 31. The operation part 32 computes and puts out a total sum signals of photodetectors 22aW22d and difference signals between



respective photodetector couples 22aW22b and 22cW22d. The total sum signal and difference signals are put into a fuzzy inference device 33, a control signal for carrying out angle controls of angle driving parts 12A and 12B is generated and the tip side of insert part 7 is bent in accordance with flexure condition of an insert path so as to enable an automatic insert to be carried out.

⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-85134

fint. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

個公開 平成3年(1991)4月10日

A 61 B 1/00 G 02 B 23/24

320 B

7437-4C 7132-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全8頁)

❷発明の名称 自動挿入装置

②特 願 平1-223483

②出 願 平1(1989)8月30日

⑫発 明 者 高 橋

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業

@発明者 竹端

株式会社内 東京都渋谷区幡ケ谷 2 丁目43番 2 号 オリンパス光学工業

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号

築 東京都渋

⑫発 明 者 園 部 和 夫

株式会社内 東京都渋谷区幡ケ谷 2 丁目43番 2 号 オリンパス光学工業

株式会社内

⑪出 願 人 オリンパス光学工業株

式会社

100代理人 弁理士伊藤 進

最終頁に続く

an an sa

1. 発明の名称

自動挿入装置 2. 特許請求の範囲

内包製像の4つの方向の明るさレベルの検出手段と、 壊検出手段の出力を比較する比較手段と、 的記比較手段の出力で演曲部の薄曲量を制御する ファジィ推論手段とを扱けたことを特徴とする自動挿入装置。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明はファジィ推論手段を用いた自動挿入装置に関する。

〔從来技術〕

近年、医療用分野及び工業用分野において内視 彼が広く利用されるようになった。

ところで、内視眼による。破療(診断)、検査を 行うには相長の挿入部を生体内とかジェットエン ジン内等の対象部位まで挿入(導入)しなければ ならない。 例えば生体内に挿入する場合には、桁者が内視 頻像を見ながら挿入方向を判断し、挿入部の先始 例の流曲部のアングル操作を行って、対象部位ま で挿入するようにしている。

この挿入の操作は指者の軽蔑によるところが多かった。

[発明が解決しようとする問題点]

特に屈曲した挿入経路の場合、挿入操作が難しくなり、熟達した複者でないと、対象部位まで挿入するのに時間がかかり、挿入操作で精者が疲れてしまい、本来の内視鏡像による診断、処置に意をそそぐことが困難になってしまう。又、検査できる患者数も少くなってしまう。

さらに、 患者にとっても押入に時間がかかると、 それだけ内視鏡検査に苦痛を強いられることにな り、改善されることが算まれる。

このため、内視競弾入部を自動的に挿入する自動が入装置も健棄されているが、生体にも適用できる装置は少ない。又、これまでの装置は抑入の制即系が大がかりになってしまう欠点があった。

特開平3-85134(2)

本発明は上述した点にかんがみてなされたもので、簡単な構成で内視鏡挿入部を挿入することのできる自動挿入製匠を提供することを目的とする。

本発明では内割鏡の神入部先端部の内視鏡像の上と下、左と右の明るさレベルを比較する比較手段と、この比較手段の出力をファジィ推論手段で批論して、アングル操作量を制御する等して、熟練を必要とすることなく、自動挿入を行えるようにしている。

[实施例]

以下、図面を参照して本発明を具体的に説明す ス

第1回ないし第5回は本発明の第1実施例に係り、第1回は第1実施例の全体構成を示し、第2回は4分割の受光部の構成を示し、第3回は上下方向のアングル制御のためのメンバシップ関数を示し、第4回は内視鏡の先輩部を体腔内に押入した状態を示し、第5回はファジィ推論の概要説明

郡を比べ、その最大値をとり新しいメンバシップ 関数を作ることにより行われる。これを最大値 (MAX)演算という。この合成されたメンバシ ップ関数の重心値が推論結果(出力値)となりこれに基づいて、後段の制即が行われる。

第5 図の推論方式は代表的な例であるが、他にもいくつかの推論方式が提案されている。ここでは、第2 図の推論方式に従って説明するが、この発明は他の推論方式を採用した場合でも適応可能である。

上述のファジィ推論手段を備えた第1実施例の (内視鏡の) 自動挿入装置1の構成を第1図に示す。

自動挿入装置1は、頻像手段を備えた電子内視 鏡2と、この電子内視鏡2に照明光を供給する光 課部3及び信号処理する信号処理部(カメラコン トロールユニットとも呼びCCUと略記する。) 4等を内蔵した制御装置5と、CCU4の映像信 号を表示するカラーモニタ6とから機成される。

上記電子内視眈2は、棚長で可撓性の挿入部で

第1実施例を説明する前に、第5回を参照して ファジィ推論の頻要を説明する。ファジィ推論と は、人間が日常の中で使用するあいまいな音葉で 表 現 した ファ ジィ・ルール (ファ ジィ 惟 鉛 Џ 則) を用いた推論である。ファジィ・ルールは「if A-BIG and B-MORHAL then X-SHALL 」のように配 述できる。第5回で、A,Bは入力変数、Xは出 力変数である。ルールが成立するための条件を選 いた部分「if A-BIG and B-NORHAL 」を前件部、 その結論部分「XoSHALL 」を後件部という。ファ ジィ推論では各入力変数を0~1の値に変換して 政算するが、この変数を定義するのがメンバシッ プ囲数(前件部メンバシップ関数)である。メン パシップ関数はファジィ・ルールで扱う命題(BIG. HORHAL、SHALL 等) 毎に定義されている。メンバ シップ関数を参照して入力変数が各命題を満足す る度合いを計算する。前件想に命題が複数ある塩 合は、そのうちの最小値を求める。これを駐小値 (MIN)腹算という。次に、各ルール毎のメン パシップ値を合成する。これは、各ルールの技作

を有し、この押入部7の徴望には太幅の操作部8 が形成され、この操作部8からユニバーサルコード9が延出され、その先端に取付けたコネクタ1 1を制御装置5に着脱自在で装着できるようにし

上記機作部8には、上下方向及び左右方向のアングル駆動部12A.128が設けてあり、これらアングル駆動部12A.12Bを制御することによって、挿入都7の先端構成部13に隣接して形成した湾曲部14を上下方向/左右方向等に湾曲できるようにしてある。

上記挿入部で内及びユニバーサルコード 9 内に、 別 引 光 を 伝 さ す る ラ イ ド イ ド 1 5 が 挿 入 と に よ っ て 、 こ の ラ イ ト ガ イ ド 1 5 の 入 射 端 前 に 風 明 色 光 が 供 給 さ れ る。 つ ま り 、 光 顔 ラ ン ブ 1 6 の 白 色 光 が コ ン デ ン サ レ ン ズ 1 7 に よ っ で 泉 光 は 、 カ イ ド 1 5 の 入 射 場 面 に 照 明 光 は 、 先 端 帯 次 市 ガ イ ド 1 5 で 伝 送 さ れ た 原 明 光 は 、 先 端 雨 か ら 出 別 の 場 面 か ら 出 射 さ れ 、 被 写 体 を 照 明 す る。

特開平3~85134(3)

風明された被写体は、先機構成的13に設けた 対物レンズ18によって、その焦点面に配設した CCD19に光学像が結ばれる。

上記光学像はCCD19によって、光電変換され、信号電荷として蓄積される。しかして、CCU4内の図示しないドライブ回路からのドライブ 信号によって独出され、CCUC4内の信号処理 回路で信号処理されて、 標準的な映像信号に変換され、カラーモニタ6で被写体線をカラー表示する。

上記対物レンズ18とCCD19との間の光路上に、ハーフプリズム21等のピームスプリッタが介装してあり、このハーフプリズム21にて対物レンズ18頃から入射される光の一部を反射して、受光郎22に導く。

この受光部22は、第2因(A) 又は(B) に示すように、4分割した受光素子22a, 22b, 2 2c, 22dで構成され、受光素子22a, 22 bは上下方向の海曲方向に対応して配置され、受 光素子22c, 22dは左右方向の海曲方向に対

29日によってその動作が制即される。

尚、上配モータ27A.27日は、烤曲機作スイッチ30により、上下及び左右アングル制御回路29A,29日を介して、所望とする方向に資曲できるようにしてある。

この演算部32は、4つの受光素子22a, 2 b. 22c, 22dの終和信号(a+b+c+d) と上下方向及び左右方向にそれぞれ配置した1対 の受光素子22a, 22b; 22c, 22dを複 算して差信号a-b及びc-dを出力する。

上記憶和信号(a+ b + c + d)と逆信号a-b, c - d は、ファジィ推論部33に入力され、これら3つの信号からアングル駆動部12A、12Bのアングル制御を行う制御信号を生成し、挿入郎7の先端側を挿入軽路の原曲状態に応じて配曲させ、自動挿入できるようにしている。

上記ファジィ推論部33の出力信号は上下及び

あして記載されている。換含するならば、受光素子22a、22bはCCD19による面像における上下方向と目印された方向に沿って配皮され、受光素子22c、22dはこの方向と直交する方向に沿って配置されている。上記目印の方向はアングル駆動部12Aにより、海曲部14が海曲される方向と一致する。

各アングル駆動却 1 2 A . 1 2 B は、アングル 用ワイヤ 2 5 A . 2 5 B がそれぞれ巻 装されたプ ーリ 2 6 A . 2 6 B と、これらプーリ 2 6 A . 2 6 B を回転駆動するモータ 2 7 A . 2 7 B と、各 モータ 2 7 A . 2 7 B の回転量を検出するロータ リエンコーダ 2 8 A . 2 8 B とから構成される。 しかして、例えばモータ 2 7 A を 例えば直方のに 回転させると、ワイヤ 2 5 A の一方を素引し、他 方を数値させて映曲都 1 4 を上下方向に満曲できる。

上記モータ27A。278は、それぞれ上下及び左右アングル制御回路29A、298と接続され、これら上下及び左右アングル制御回路29A.

をおアングル制物回路 2 9 A 、 2 9 B に入力させ、アングル制御を行うと共に、(移動) モータ駆動回路 3 4 に入力され、モータ 3 5 、 3 5 を制御して挿入部 7 に当接したブーリ 3 6 、 3 6 の回転/作止を制御する。

さらにファジィ推論部33の出力は暫告灯駆動 回路37を介して費告灯38の点域を制御する。

上記ファジィ推論部33による例えば上下方向のアングル制師について以下に規則する。

ファジィ推動部33は、演算部32の出力、つまり移和債号(a+ b + c + d)と、差信号a-bによって、基本的には表のように上下方向のアングル制即及び智告灯のON/OFF初卸を行う。

表に示すアングル制御の方法をメンパシップ関 数にすると、辨えば節3因に示すようになる。

以下余白

表

	a+b+c+d	a-b	アングルは切	口告灯
①	明	Œ	下方	OFF
0	u	0	そのまま	0 N
3	a	負	上方	OFF
4	聯	Œ	下方	OFF
6	, a	0	そのまま	OFF
6	, u	А	上方	OFF

類3 図において、例えば①は、協和信号(8+b+c+d)が明るく、且つ差信号8-bが正であれば、下方にアングル例即を行うと共に、口告灯は点灯しないことを表している。

上記①の口御ルールは第4図の状態に対応している。

類入部7の先切倒が抑入された体度41の認即 例が下方に回曲し、一方抑入部7の先短倒は下方を向いていないむ合には、ライトガイド15による照明光は際部飼に届かなかったり、 探郎倒からの反射光は強いので、 辺むに辺じる関ロ部分が結りされる受光系子22b間の出力が億方の受光系

世って、仮りに祭3 図(A), (8) に示すように 窓和信号 a + b + c + d の値が x 1 、差信号 a b の値が x 2 であるとすると、アングル制御の値 は周囟(C) に示すようにハッチング部になり、管 告灯制御も同図(0) で示すハッチング部となる。

上記3つのハッチング部を母ね合わせると第3 図(E) の図形が得られ、それらの及大母資深を行い且つその望心×3が上下方向のアングル朝即日となり、ファジィ権色部33はこの関切口に対応した信号が上下アングル制御回路29Aに出力する。この哲合には、少し下方向きのアングル例切を行うことによる。

尚、この場合には、第3図(F) に示すように管告灯38についてはOFFに近い出力値となるので点灯しない。

この第1実施例によれば簡単な群成によって、 内観観を挿入経路の深部を目ざして自動挿入する ことができる。

又、この第1実施例ではファジィ推合手段を用いて挿入方向とか報告灯38の点灯を制御してい

子22aの出力よりも小さくなる。

従って、このご合には下方にアングル例仰して、 和入部7の先性例を開口する深部例に向けるよう に割印すると共に、体控整面に当接する状態では ないので、習告灯38は点灯しない。

一方、②で示す制御ルールの場合には、押入邸7の先期側が体腔里面に直面した状態と考えられ、この装回1が正しく助作しなかった時に起こり得ると考えられる。

この状況では、体腔壁面は近距離となり、明るい別明状限となると共に、2つの受光素をめ、それの220の出力は殆ど同じレベルとなるが場合には、アングル以間の方向が分らないので、その関節によりにしている。又、この相合には重而に当たらないように剝却するように切ります。

この他の〜®のルールによって、ファジィ推設 による出力名号を生成するようにしている。

るので、過常のディジタルコンピュータによる判 防よりも辺切な判断を姦速で行うことかできる。

つまり過常のコンピュータによる初切方法では、「もしも~ならば」に相当する前件部が複数あると、結論部としての後件部に各前件部が独立的に 記句を及ぼすため、条件に完全に適合する場合と、 適合する場合からかなりずれた場合でも、設定し た印間内にあれば同一の貸御結果となってしまう 場合が一般的である。

これに対しファジィ推動手段では、第3図からも分るように前件部の条件に良く適合する場合にはその役件部が制御結果に寄与する割合が大きく、前件部の条件に適合する割合が小さいと、その役件部が結果に占める割合が小さくなるというようにして、基本的な制御ルールを選み付けしたような制御結果が導かれることになる。

このため、得られる制御結果は最適値に近いものとなる。

通常のコンピュータ制御によっても、 放件部の 条件に適合する割合に応じて 制御結果を得るよう

特別平3-85134(5)

に制御することも可能であるが、それを実現する ためには影大な独存量となり、装置自体が大がか / りになってしまったり、非常に高速のコンピュー よ タを使用しなければ実現できないのに対し、ファ ジャ推論手段によれば小規模で且つ知時間で制御 5 情果が得られるので、装置の構成が簡単且つ小型 5 化できる利点も有る。

第6回は本発明の第2実施例の自動挿入技程51の全体構成を示す。この実施例の留子内視録52は、第1回においてハーフプリズム21及び受光部22を有しない構造のものが用いてもあり、一方、制御装置5は、CCU4内の固示しないNTSCエンコーダに入力される解疫替54a、54レ、54c、54dの積分回路54a、54b、54c、54dの積分信用を複算が32に入力するようにしている。

上記切換スイッチ53は切換制物回路55によって、接点Sa、Sb、Sc、Sdは抑7器のように切換えられる。

ピカメラを装着した外付けテレビカメラ付きスコープでも同様に使用できる。

尚、4分割よりも多く分割して、より組かく**划** 切するようにしても良い。

[発明の効果]

以上述べたように本発明によれば、内視観像を複数の領域に分割して、各領域の出力レベルを比較し、その比較した出力信号をファジィ推論手段に入力して挿入方向を制御するようにしているので、簡単な構成で内視鏡を適切に自動挿入することができる。

4. 図面の簡単な説明

割1 図ないし前5 図は本発明の新1 実施例に係り、第1 図は第1 実施例の装置全体の構成図、第2 図は受光部を示す正面図、第3 図はファジィ推論部の制御ルールを示す説明図、第4 図は内の光端側を体内に挿入した状態の説明図、第5 図はファジィ推論手段の観要の説明図、第6 図は本発明の第2 実施例の全体構成図、第7 図はスッチの切換を行うタイミングの説明図である。

第7因(a) に示すモニタ画面上の1フィールド /フレームの映像に対し、例えば2つの対角像に よって、4分割した領域Ra.Rb.Rc.Rd の酵皮信号をそれぞれ積分回路54a,54b. 54c,54dに入力させるように切換スイッチ 53が切換えられる。

勝えば第7回(a) における走査粒での映像信号 期間では第7回(b),(c),(d) に示すように接 点Sc、Sa、Sdがオンする。

従って、競分回路 5 4 a , 5 4 b , 5 4 c , 5 4 d は 前 1 実施 例の受光 都 2 2 の 役割を果たすことになる。

その他の構成は第1実施例とほぼ同様である。 この前2実施例によれば、第1実施例と同様の 作用効果を有すると共に、電子内収額52として 受光部22を有しないものを使用できるという利 点を有する。

断、警告灯38を点灯させる代りに、モニタ関 面上で春告マークを表示するようにしても良い。

尚、本発明はファイバズコープの接眼部にテレ

1 … 自動挿入装置 2 … 電子内視鏡

3 … 光禄郎 4 … C C U

5 … 制御装置 6 … カラーモニタ

12 A . 12 B … アングル駆動部

18…対物レンズ

19…ССD 22…受光部

22a, 22b, 22c, 22d…受光素子

29A, 29B…アングル制御回路

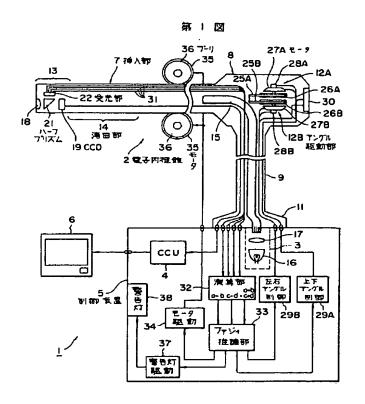
3 2 … 演算部 3 3 … ファジィ推論部

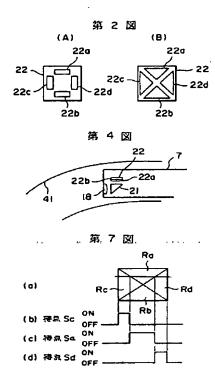
34…モータ駆動回路 38…野告灯

代理人 弁理士 伊 菸

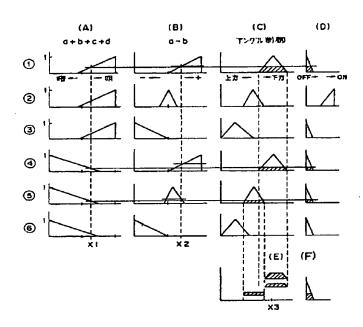


特開平3-85134(6)

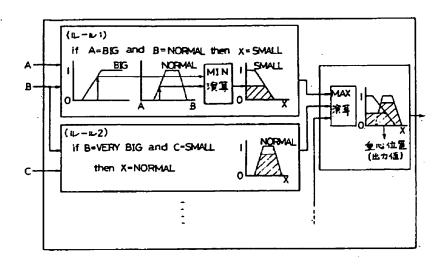


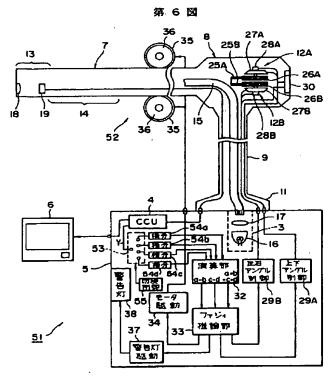


第 3 図



第5図





-199-

1. 明報書中第1ページの特許請求の範囲を次の

「内視鏡線の複数の方向の明るさレベルの検出手

限と、該検出手段の出力を比較する比較手段と、

前記比較手段の出力で湾曲部の湾曲量を制御する ファジイ推論手段とを設けたことを特徴とする自

2. 明和書中第8ページの第14行目にある「直

ように訂正します。

動挿入装置。」

方向に」を削除します。

.

第1頁の統き								
@発	明	者	В	比 野	浩	樹	東京都渋谷区幡ケ谷 2丁目43番 2号	オリンパス光学工業
							株式会社内	
個発	明	者	桜	井	友	尚	東京都渋谷区幡ケ谷 2丁目43番 2号	オリンパス光学工業
							株式会社内	
②発	明	者	村	田		晃	東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号	オリンパス光学工業
							株式会社内	
個発	明	者	坂	本	信	之	東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号	オリンパス光学工業
							株式会社内	
個発	明	者	小	坂	芳	広	東京都渋谷区幡ケ谷 2丁目43番 2号	オリンパス光学工業
							株式会社内	
⑫発	明	者	松	井	孝	_	東京都渋谷区幡ケ谷 2丁目43番 2号	オリンパス光学工業
							株式会社内	
@ %	明	者	家	岡	昇	_	東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号	オリンパス光学工業
		_					株式会社内	
個発	明	者	五	反 田	Œ		東京都渋谷区幡ケ谷 2丁目43番 2号	オリンパス光学工業
<u> </u>							株式会社内	
個発	明	者	小	林	_	任		オリンパス光学工業
~ ~	m		-4-			_	株式会社内	
個発	明	者	幸	Ħ	好	司	東京都渋谷区幡ケ谷 2丁目43番 2号	オリンパス光学工業
							株式会社内	

手統補正傳(自発)

平成1年11月29日

特許庁長官 古田文 穀 殿

1. 事件の表示 平成1年特許顯第223483号

2. 発明の名称 自動揮入装置

3. 福正をする者

事件との関係 特許出加人

住 所 東京都渋谷区幅ケ谷二丁目43番2月 名 鄱 (037) オリンパス光学工境株式会社 代表者 下山 敏郎

4.代 理 人

住 所 東京都新宿区西新宿7丁目4番4月 武蔵ビル6階 曾(371)3561

氏 名 (7623) 弁理士 伊 枝

5. 補正命令の日付 (自 発)

6. 福正の対象 明柳茵の「特許請求の範囲」

「発明の詳細な説明」の個

1, 12, 1

7. 補正の内容 別瓶の通り



